

K1C

Campeón de velocidad y destreza

Extrusora robusta con boquilla de cambio rápido

Velocidad máxima de impresión de 600 mm/s

Compatible con filamentos de fibra de carbono

Monitoreo de cámara IA



Secador de filamento opcional

Extrusor sin atascos, fiabilidad mejorada

Mejorado con un resorte de refuerzo y un émbolo de bola. Forma un agarre fuerte que no se afloja.

Boquilla «Unicornio» trimetálica, rápida de cambiar

Boquilla de cobre con punta de acero integrada con protector contra el calor, de aleación de titanio. No se atasca y se puede cambiar rápidamente.

Filamentos reforzados con fibra de carbono bien soportados

Cámara cerrada, hotend de 300°C y punta de boquilla de acero templado. K1C imprime bien con alta temperatura, resistente al desgaste PA-CF, PLA, etc.



Calibración automática para nivelación manos libres

Con un solo toque, la calibración automática se encarga de nivelar y dejar todo listo para ti con sensores inteligentes.

Monitoreo de cámara IA

Reconoce fallos de espaguetis, materias extrañas, residuos, etc. y soporta la monitorización en tiempo real y la filmación a intervalos.

Equilibrio dinámico para reducir las vibraciones

El peso de los ventiladores de los cabezales de impresión se equilibra dinámicamente. Por lo tanto, es menos probable que se tambaleen, minimizando el ringing o ghosting (zumbido o las vibraciones).

Filtro de aire y modo silencioso

El filtro de aire purifica los compuestos y partículas procedentes de los filamentos fundidos. El modo silencioso reduce el ruido a 45 db.

CoreXY, Demostrado que es súper rápido

Max. 600mm/s de velocidad y 20000mm/s² de aceleración. Aumenta significativamente la eficiencia de impresión.

Creality OS y excelente ecosistema de software

Creality OS ofrece funciones avanzadas y es de acceso abierto. Permite el control y monitoreo desde Creality Print y Creality Cloud.

Tecnología de impresión	FDM	Transferencia de archivos	USB, Wi-Fi
Volumen de construcción	220*220*250mm	Pantalla de visualización	Pantalla táctil a color de 4.3"
Dimensiones del producto	355*355*482mm	Cámara IA	Sí
Dimensiones del empaque	441*441*578mm	Recuperación de pérdida de potencia	Sí
Peso neto	12.4kg	Sensor de desviación del filamento	Sí
Peso bruto	16kg	Input Shaping (ajuste de la entrada)	Sí
Velocidad de impresión	≤600mm/s (Probado con typePLA)	Kit de iluminación	Sí
Aceleración	≤20000mm/s ²	Modo de reposo	Sí
Precisión de impresión	100±0.1mm	Tensión nominal	100-120V~, 200-240V~, 50/60Hz
Altura de la capa	0.1-0.35mm	Potencia nominal	350W
Extrusor	Extrusora de accionamiento directo de doble engranaje	Filamentos admitidos	ABS, PLA, PETG, PET, TPU, PA, ASA, PC, PLA-CF, PA-CF, PET-CF
Diámetro del filamento	1.75mm	Formato de archivo para imprimir	G-Code
Diámetro de la boquilla	0.4mm compatible con boquilla de 0.6/0.8mm	Software de corte	Creality Print, Cura 5.0 y versiones posteriores
Temperatura de la boquilla	≤300°C	Formatos de archivo para corte	STL, OBJ, 3MF
Temperatura de la cama caliente	≤100°C	Modo de nivelación	nivelación automática manos libres
Superficie de construcción	Placa de impresión flexible	Idiomas de interfaz de usuario	Inglés, Español, Alemán, Francés, Ruso, Portugués, Italiano, Turco, Japonés, Chino.