

Impresora 3D H1 Creality

Hi! COLOREA TU DIVERSIÓN



Avance de presión activo



Alta velocidad 500mm/s



Fácil Desde el Principio

Altamente preensamblada con una pantalla de visualización plegable. Ofrece una guía rápida de arranque, y también una webcam con tapa de privacidad.

Avance de Presión en Tiempo Real

La impresora puede ajustar el valor PA (parámetros de filamento) automáticamente sin aplicar ningún modelo de prueba. Mínimas manchas y rebabas en las esquinas.

Lector Incorporado de filamento RFID

Un sensor especial se encuentra en el lado derecho de la base de la impresora, capaz de leer automáticamente el color y el tipo de filamentos Creality RFID.

Nivelación Automática Completa

Dos tornillos motorizados independientes nivelan el eje X.
Un extensómetro en el cabezal crea una malla de nivelación precisa.

Una Experiencia Mucho más Silenciosa

Más silenciosa, con ventiladores equilibrados dinámicamente, carril lineal y varillas sin fricción. El ruido en modo silencioso está dentro de 48db.



Tan Estable como Elegante

Un rígido y modernista cuerpo totalmente metálico de piezas de aleación de aluminio fundido. También cuenta con un carril lineal de precisión en el eje X y dos barras lineales en el eje Y.

Kit de Extrusor Lleno de Funciones

Equipado con un cortador de filamento, un sensor de desviación y una boquilla trimetálica. No se atasca y es fácil de mantener.

Velocidad Impulsada por Motores de Bucle Cerrado

Los ejes X e Y están accionados por servomotores con algoritmos FOC. Permite una velocidad de 500 mm/s y una aceleración de 12000 mm/s.

Especificaciones de Clearity Hi			
Tecnología de impresión	Modelado por deposición fundida	Transferencia de archivos	USB/Wi-Fi
Volumen de construcción	260*260*300mm	Pantalla de visualización	Pantalla táctil a color de 3.2"
Dimensiones	409*392*447mm	Cámara de monitoreo	Sí
Dimensiones de empaque	648*458*233mm	Sensor de desviación del filamento	Sí
Peso neto	8.75kg	Detección de enredos de filamento	Sí
Velocidad de impresión	Velocidad normal: 300mm/s Velocidad máxima: 500mm/s	Ajuste de la entrada (G-Sensor)	Sí
Aceleración	≤ 12000mm/s ²	Kit de iluminación	Sí
Precisión de impresión	100mm±0.1mm	Tensión nominal	AC 100 ~ 240v / 50Hz
Altura de la capa	0.1-0.35mm	Potencia nominal	1150W@220V, 390W@110V
Extrusora	Extrusora de accionamiento directo	Filamentos admitidos	HYper-PLA/PLA/PETG/ABS/PLA-CF
Diámetro del filamento	1.75mm	Software de corte	Creality Print 5.1 y versiones nuevas
Tipo de boquilla	Boquilla tri metálica duradera	Número máximo de filamentos	1 (sin CFS)
Diámetro de la boquilla	0.4mm, compatible con 0.6/0.8mm	Idiomas de interfaz de usuario	Inglés, Español, Alemán, Francés, Ruso, Portugués, Italiano, Turco Japonés, Chino
Temperatura de la boquilla	≤300°C	Filamento RFID	Sí
Temperatura de la cama caliente	≤100°C	Formatos de archivo compatibles	G-code/3MF
Superficie de construcción	Placa epoxi flexible de dos caras	CFS	Adaptable
Modo de nivelación	Nivelación automática antivuelco	Conexión CFS	<4 Se requiere una fuente de alimentación independiente para 2 o más unidades
Motor XYZE	Motor de bucle cerrado para los ejes X/Y; motor de paso para los demás	APP para impresión en la nube	Creality Cloud
Almacenamiento de archivos	8G EMMC		