

ESPECIFICACIONES(S)

Modelo	No. de agujas	No. de cabezas	Intervalo de cabezas	Area de bordado por cabeza: Ancho×largo (D×Wmm) [Dimension Interna]			A	B	C	
				Normal	Bastidor Gorras-Ancho	Bastidor Gorras				Bastidor tubular
TMEZ-K0902C	9	2	500	450×500	75×360	83×180	439×419	2,260	1,355	1,730
TMEZ-K1202C	12	2	500	450×500			439×419	2,260	1,355	1,730
TMEZ-K1502C	15	2	500	450×500			439×419	2,260	1,355	1,730
TMEZ-K0904C	9	4	360	450×360			439×279	2,560	1,355	1,730
TMEZ-K1204C	12	4	360	450×360			439×279	2,560	1,355	1,730
TMEZ-K1504C	15	4	360	450×360			439×279	2,560	1,355	1,730
TMEZ-K0904C	9	4	500	450×500			439×419	3,260	1,355	1,740
TMEZ-K1204C	12	4	500	450×500			439×419	3,260	1,355	1,740
TMEZ-K1504C	15	4	500	450×500			439×419	3,260	1,355	1,740
TMEZ-K0906C	9	6	360	450×360			439×279	3,280	1,355	1,740
TMEZ-K1206C	12	6	360	450×360			439×279	3,280	1,355	1,740
TMEZ-K1506C	15	6	360	450×360			439×279	3,280	1,355	1,740
TMEZ-K0906C	9	6	500	450×500			439×419	4,260	1,355	1,740
TMEZ-K1206C	12	6	500	450×500			439×419	4,260	1,355	1,740
TMEZ-K1506C	15	6	500	450×500			439×419	4,260	1,355	1,740
TMEZ-K0908C	9	8	360	450×360			439×279	4,000	1,355	1,740
TMEZ-K1208C	12	8	360	450×360			439×279	4,000	1,355	1,740
TMEZ-K1508C	15	8	360	450×360			439×279	4,000	1,355	1,740
TMEZ-K0908C	9	8	500	450×500			439×419	5,260	1,355	1,740
TMEZ-K1208C	12	8	500	450×500			439×419	5,260	1,355	1,740
TMEZ-K1508C	15	8	500	450×500			439×419	5,260	1,355	1,740

Opción(es) de fábrica	Marcador de posición
Opción(es)	Sensor de seguridad, Dispositivo de multi cordon II *Disponibles despues de la primavera 2021
Bastidores opcionales	Bastidor Plano/ bastidor de gorra/ Bastidor de bolsillo
Velocidad	Max. 1,100 rpm
Potencia	3-fases 200V 1 Fase 100V, 200V
Consumo de energia	Max. 470W(910VA)

*El área de bordado real y la velocidad de bordado pueden variar dependiendo de los artículos que se producen, el modelo de la máquina y las condiciones de bordado.

OPCIÓN(ES)



ESQ-C

El complicado mecanismo de aplicación de lentejuelas ha sido completamente rediseñado, lo que conduce a la mejora de la calidad y la minimización del tiempo de ajuste. Los tipos y tamaños de lentejuelas ahora se pueden cambiar más fácilmente.



Dispositivo de canutillo

El bordado de canutillo, que tradicionalmente se realiza manualmente por los artesanos, ahora se puede producir en masa automáticamente con el dispositivo de canutillo. El dispositivo está equipado con una mesa de carrete de canutillo fácilmente reemplazable.

Póngase en contacto a continuación para consultas sobre la compra de una máquina o problemas con el equipo actual que tiene.



Fray Servando Teresa de Mier no. 29
Col. Obrera, Del. Cuauhtémoc CDMX,
Tel. (55) 5764-9090 ext. 2200

www.casadiaz.com.mx

*Las especificaciones están sujetas a modificaciones.
*Precaución: Ninguna marca registrada o diseño de producto contenido en este catálogo puede ser utilizado sin el permiso previo del fabricante.

TMEZ-KC

SERIE



La nueva generación IA (Inteligencia Artificial) de máquina de bordar que cambia las normas en los centros de producción

i-TM
intelligent Thread Management

Equipado con la tecnología
"i-TM"
la primera en la industria



intelligent Thread Management

i-TM = Ajuste Automático de la Tensión de Hilo Superior por IA (Inteligencia Artificial)

Analiza automáticamente el tipo de puntada y grosor de la tela, i-TM suministra la cantidad óptima de hilo para el mejor acabado de bordado en todo momento.



i-TM es instalada en el lugar de tensión de hilo convencionales.

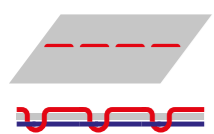
i-TM sitio especial



Ajuste automático basado en el tipo de puntada

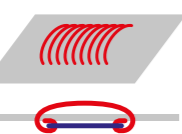
La cantidad de hilo se calcula automáticamente según los tipos de puntadas

Puntadas Corridas



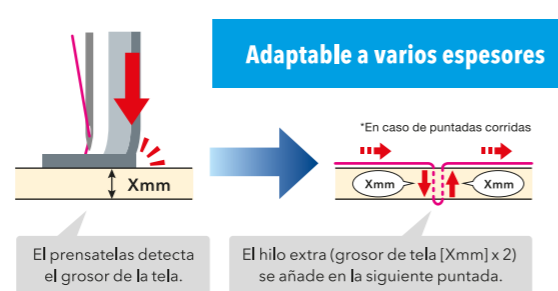
La cantidad de suministro del hilo superior está predeterminado para puntadas corridas.

Puntadas Satin



Se realiza una costura suave para puntadas satin para evitar la contracción de la tela.

Suministro del hilo superior basado en el grosor de la tela



El prensatelas detecta el grosor de la tela.

El hilo extra (grosor de tela [Xmm] x 2) se añade en la siguiente puntada.

Cambios en las normas en los centros de producción

Calidad de producción estable

Sin i-TM
La falta de habilidades de los operadores podría dar lugar a productos defectuosos.

Con i-TM
Cualquier operador puede lograr un acabado profesional.

No es necesario un ajuste manual
Durante el cambio del grosor del hilo / material

Algodón Rayón Poliéster Metálico

Aumentando la eficiencia de producción

Se reduce el tiempo de ajuste después del cambio de hilos.

Pasos Convencionales: Colocación de telas -> Ajuste de la tensión del hilo -> Prueba de costura -> Producción

Con i-TM: Colocación de telas -> Prueba de costura -> Producción

i-TM automatiza la calidad del bordado
Asiste a gerentes y operadores

Voz del usuario

El acabado de tatami es precioso! lo mismo para las puntadas de satin!

Menos trabajo de ajuste de tensión, más tiempo para hacer otras tareas!

Los nuevos operadores pueden trabajar inmediatamente!

Ver más revisiones del usuario aquí

Bordado de gorra mejorado en la búsqueda de una alta productividad



El refuerzo de la estructura de soporte del bastidor de gorras ha contribuido a la estabilización del acabado del bordado, aumentando drásticamente la velocidad máxima de rotación hasta 1.000 rpm.

Máquina de bordado con tecnología IA (Inteligencia Artificial)

TMEZ-KC SERIE

Experto en bordados en productos prefabricados

La primera tecnología de la industria "i-TM" (ajuste automático de tensión del hilo superior) ya está disponible en la máquina de tipo cilindro de varias cabezas que puede producir en masa productos prefabricados. El acabado "consistente" y "de alta calidad" ayuda a lograr expresiones de bordado hermosos en productos terminados.



Hermoso acabado incluso en materiales gruesos y cuero



Sin DCP
Aleteos de tela.
La aguja se mueve hacia arriba. El prensatelas flota.
Consigniente salto de puntada, errores de recorte y bordado desigual

Con DCP
La tela no revolotea.
La aguja se mueve hacia arriba. El prensatelas no flota.
Costura más estable

El prensatelas controlado digitalmente reduce el aleteo de la tela y da un acabado de bordado preciso y hermoso. Es ideal para lugares difíciles y materiales que pueden aletear fácilmente, como costura, cuero y tejidos gruesos y/o elásticos.

Refuerzo del rendimiento fundamental



Brazo del bastidor tubular reforzado

El nuevo diseño de los brazos triplican la resistencia que el tipo convencional. Eficaz para sostener objetos pesados como chaquetas.



Sujetador reforzado del hilo superior

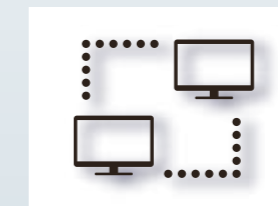
El sujetador del hilo superior se ha reforzado para que pueda sostener el hilo en las cabezas suspendidas con mayor firmeza para evitar que se salga el hilo y para reducir la ocurrencia de problemas de costura al inicio del bordado.



Motor de eje principal mejorado

El torque del eje principal mejorado logrando una penetración más suave, permitiendo un bordado estable incluso en materiales gruesos como el cuero.

Otras funciones estándar que mejoran la utilidad



Soporte de conexión de red

En combinación con el software Pulse, los usuarios pueden construir su propio sistema como una herramienta para reducir errores humanos y una mejor administración de la producción.



Nuevo dispositivo de corte automático de hilo

El picker se ha eliminado para facilitar el intercambio de bobina. Todo el mecanismo de corte también ha sido rediseñado para un corte estable en diversas condiciones.



Pantalla táctil 12.1-pulgadas

El monitor grande permite un funcionamiento intuitivo del panel.